

BELPA® FLON PL-9000-LC

PLANCHA DE P.T.F.E. MODIFICADO CON CARGAS ESPECIALES

COMPOSICIÓN

Plancha fabricada en PTFE con partículas especiales incorporadas para aumentar la resistencia a la deformación en caliente. Belpaflon PL 9000 LC es la plancha para juntas con una alta resistencia química incluyendo ácidos y bases fuertes a altas concentraciones (sosa cáustica, hidróxido potásico, ácidos nítricos, sulfúricos y clorhídrico). Este material está especialmente diseñado para servicios en los que el ataque químico está unido a altas presiones y temperaturas mejorando el comportamiento de las planchas de PTFE tradicionales. Cumple con la homologación FDA.

DATOS TÉCNICOS

Color	Blanco
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	15: 2: 3
Densidad (+/-10%)	2.24 g/cm ³
Temperatura min./max.	-200 / +260
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<0.01 cm ³ /min
Compresibilidad ASTM F-36 A	15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	40%
Recuperación (mm) DIN 28090-2	0.09
Módulo de compresión a 150°C (% ξ wsw/200	25
Modulo de compresión a Tª ambiente (% ξ KSW	7
Fluencia a Tª Ambiente (% ξ KRW	3

* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

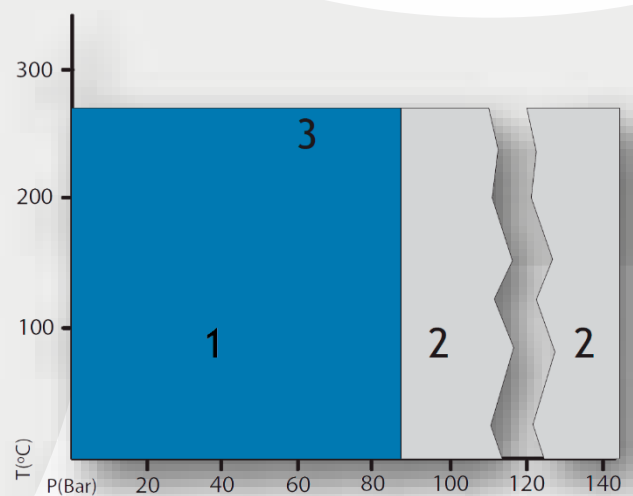
CERTIFICACIONES

- FDA (FDA 21. CFR 177.1550)

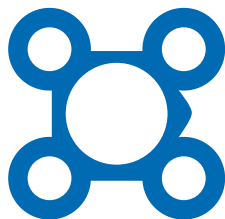
DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento de producción.
- 3- Área no recomendada.

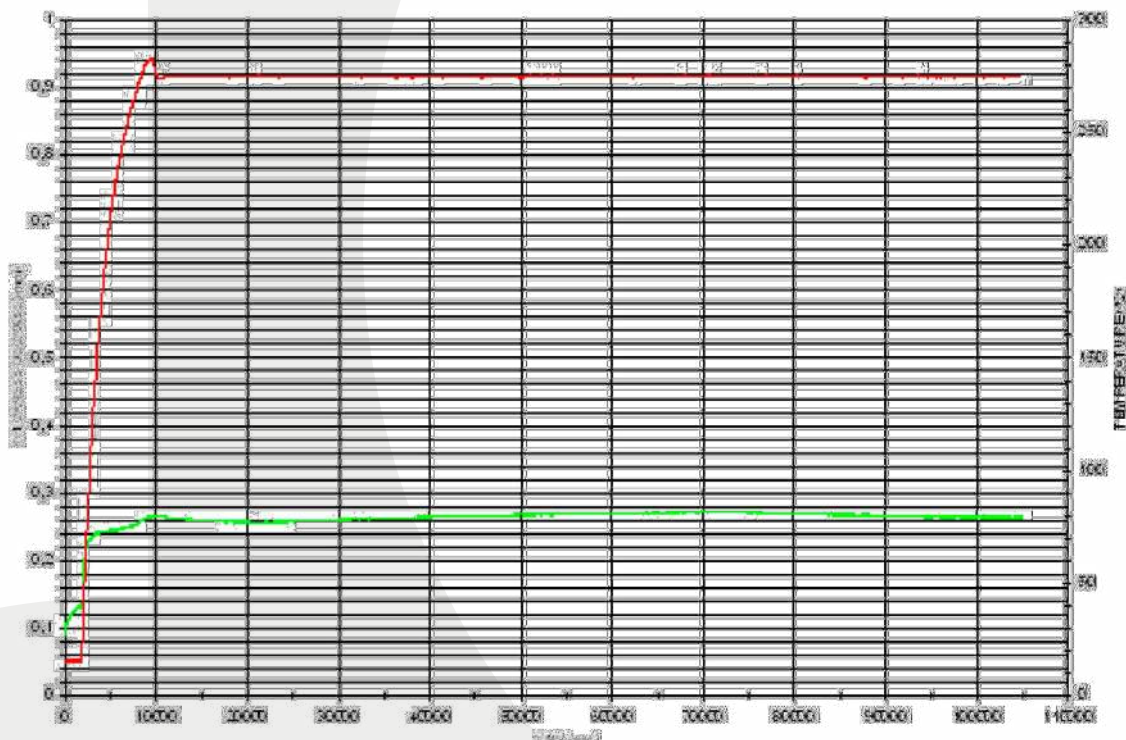
El diagrama P-T ayuda al usuario o ingeniero@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.



Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales



ENSAYO DE FLUENCIA CON TEMPERATURA



Curva de incremento de temperatura

Curva de reducción de espesor

LA FLUENCIA es el porcentaje de pérdida de espesor durante un tiempo determinado, bajo una carga constante, aplicada una velocidad determinada y a una determinada temperatura.

La fluencia (%) = (pérdida de espesor bajo la carga durante un tiempo determinado / espesor inicial de la muestra) x 100. Este valor nos da información sobre el comportamiento de la junta en función de la Temperatura y nos da idea del comportamiento en deformación de los materiales a lo largo del tiempo. Da idea también de la tendencia a producir una fuga en combinación con las variables de la unión embreada.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales