

BELPA® CSA-520

MATERIAL COMPRIMIDO DE ALTA CALIDAD DE USO UNIVERSAL

COMPOSICIÓN

Material comprimido para juntas de altas prestaciones fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de caucho tipo NBR de alta calidad. El material así conseguido es una plancha para juntas de alta resistencia mecánica y térmica, muy baja permeabilidad al gas y un alto estrés residual cumpliendo la norma BS 7531 calificación GRADO X.

BELPA® CSA 520 es una plancha para juntas para la mayoría de servicios industriales, con una excelente fluencia en caliente haciendo del producto la solución ideal en multitud de servicios y equipamientos, con la aprobación TA-LUFT VDI 2440 (mínima fuga a 250°C).

DATOS TÉCNICOS

Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0
Densidad (+/-10%)	1,80 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	7%- 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>55%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-52	13 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-46	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<6%
Inmersión en ASTM fuel B 5h RT	<8%

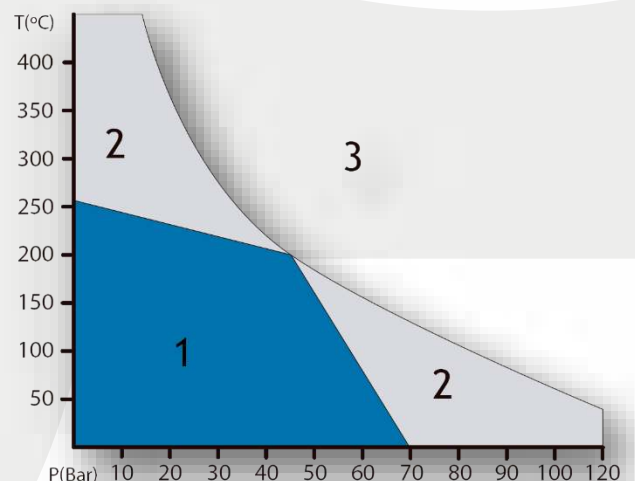
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

- DVGW (DIN 3535-6 gas)
- WRAS (BS6920 agua potable)
- TZW (KTW agua potable)
- TA LUFT (VDI 2440 mínima fuga a 250°)

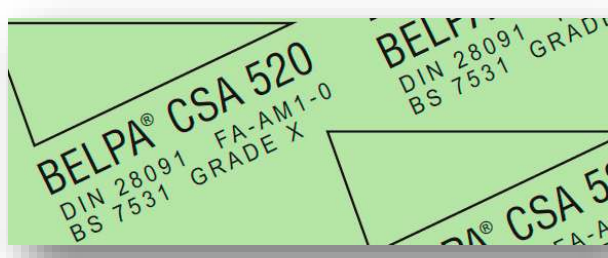
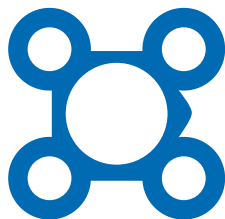
DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento de producción.
- 3- Área no recomendada.

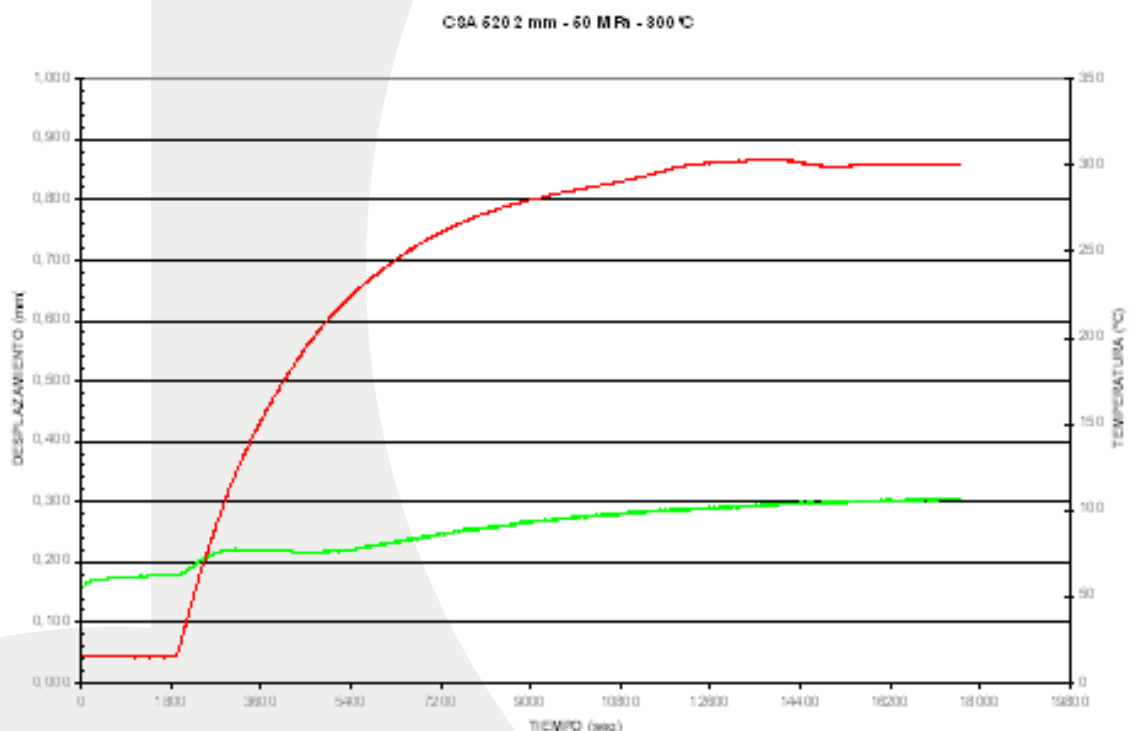


El diagrama P-T ayuda al usuario o ingeniero@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales



ENSAYO DE FLUENCIA CON TEMPERATURA



Curva de incremento de temperatura

Curva de reducción de espesor

LA FLUENCIA es el porcentaje de pérdida de espesor durante un tiempo determinado, bajo una carga constante, aplicada una velocidad determinada y a una determinada temperatura.

La fluencia (%) = (pérdida de espesor bajo la carga durante un tiempo determinado / espesor inicial de la muestra) x 100. Este valor nos da información sobre el comportamiento de la junta en función de la Temperatura y nos da idea del comportamiento en deformación de los materiales a lo largo del tiempo. Da idea también de la tendencia a producir una fuga en combinación con las variables de la unión embreada.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales