

BELPA® ACID

MATERIAL COMPRIMIDO PARA ÁCIDOS Y BASES

COMPOSICIÓN

Material para juntas fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho.

El material así obtenido es una plancha para juntas recomendable para un amplio rango de condiciones y resistente a productos químicos incluyendo la mayoría de ácidos, aceites, disolventes y bases. Material diseñado para su uso con los ácidos y bases más utilizados en la industria.

DATOS TÉCNICOS

Color	Blanco
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.75 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36 A	7%- 15%
Recuperación elástica ASTM F-36 A	>45%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-52	9 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-446	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<7%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 150°C	<8%
H ₂ SO ₄ (72%) 24 h/RT	<4%
HCl (18%) 24 h/RT	<15%
HNO ₃ (33%) 24 h/RT	<15%
Na (OH) (50%) 24 h/RT	<2%

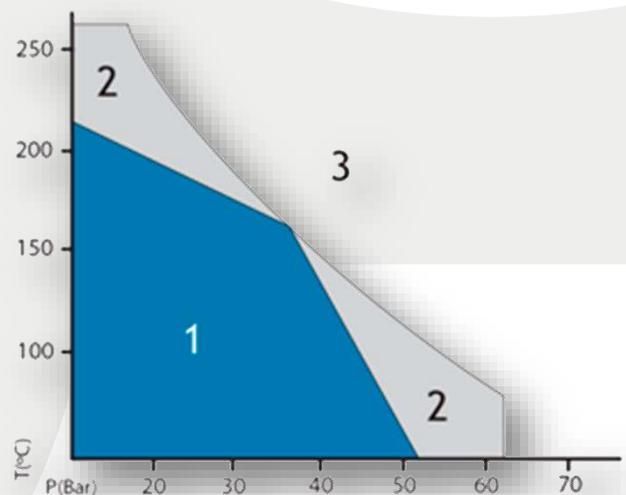
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

CERTIFICACIONES

- DVGW (DIN 3535-6 GAS)
- DVGW (VP40I)
- Agua Potable: TZW: KTW

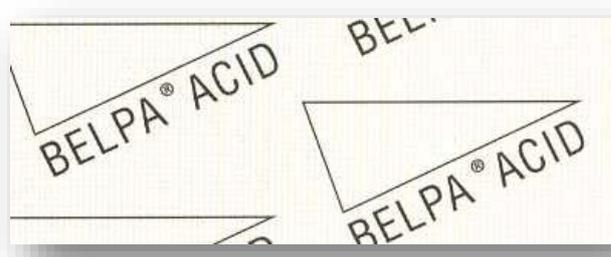
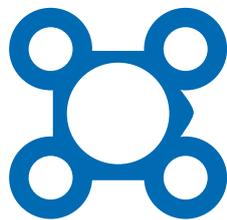
DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento de producción.
- 3- Área no recomendada.

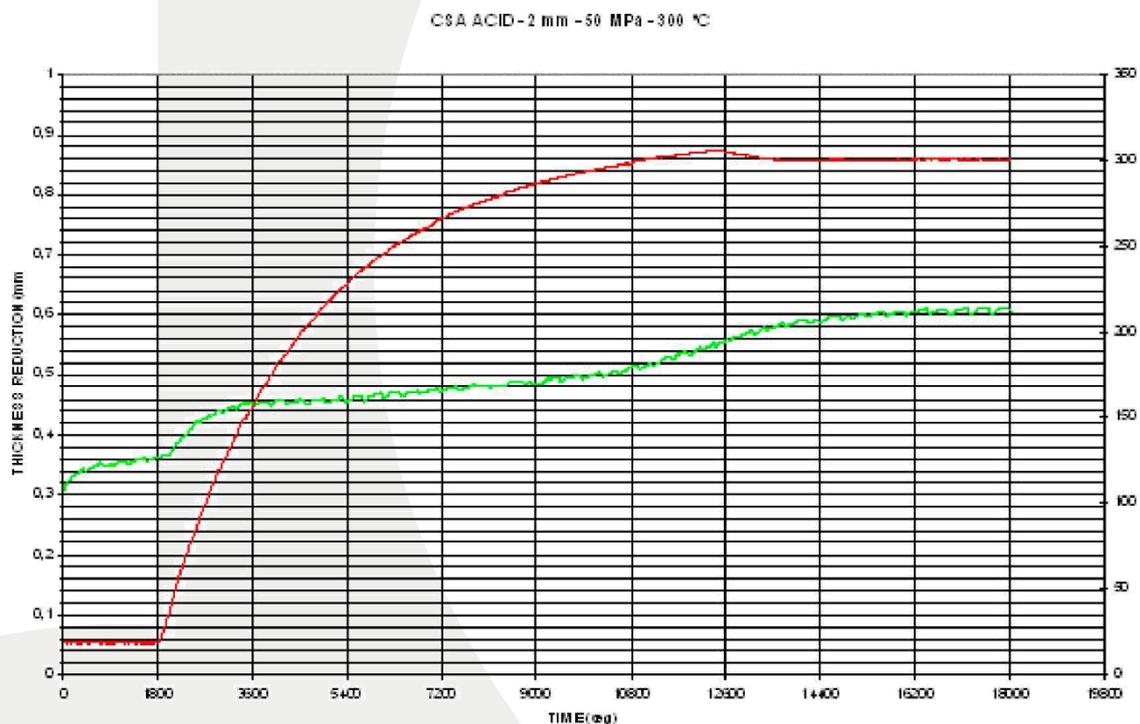


El diagrama P-T ayuda al usuario o ingeniero@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales



ENSAYO DE FLUENCIA CON TEMPERATURA



Curva de incremento de temperatura

Curva de reducción de espesor

LA FLUENCIA es el porcentaje de pérdida de espesor durante un tiempo determinado, bajo una carga constante, aplicada una velocidad determinada y a una determinada temperatura.

La fluencia (%) = (pérdida de espesor bajo la carga durante un tiempo determinado / espesor inicial de la muestra) x 100. Este valor nos da información sobre el comportamiento de la junta en función de la Temperatura y nos da idea del comportamiento en deformación de los materiales a lo largo del tiempo. Da idea también de la tendencia a producir una fuga en combinación con las variables de la unión embridada.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.

Fabricación de juntas y arandelas para toda clase de motores y usos industriales